

Technologický postup usazení polypropylenové podzemní kruhové jímky pro tlakovou kanalizaci

1. V připravené stavební jámě vyrovnáme dno a zhotovíme základovou desku z podkladního betonu B 7,5 tloušťky 10 až 15 cm. Na takto připravené dno osadíme ještě do zavlhlého betonu jímku zpevněnou ocelovou výstuží, která je protažena otvory v navařených žebrech po obvodu pláště.
2. Většina našich výrobků je konstruována s ohledem na stabilitu proti vztlaku podzemní vody. Proto u jímek, které jsou uvnitř na dně opatřeny vyztužovacími žebry (nutno objednat zvlášť) a armaturou přebetonujeme dno 10 až 15 cm vrstvou dle projektanta v závislosti na hydrogeologických podmínkách.
3. Plášť jímky obetonujeme železobetonovou směsí B20 nebo HV 4-B20 vodostavební tloušťkou 10 až 20 cm. Ve větších hloubkách je nutné zesílit obvodový beton, respektive přidat další výstuž (karisít) dle návrhu projektanta. Při betonáži pláště postupujeme po obvodu rovnoměrně. Jímku doporučujeme napustit vodou. Do otvorů v žebrech je vhodné protáhnout 5mm drát. Není-li riziko spodní vody a obetonování je pouze z pevnostních důvodů, stačí jímku opásat přes žebra ipou či podobnou folií, tuto omotat dráty a vzniklý meziprostor (segmenty) zaplnit betonem.
4. Pokud by měla být jímka pojízdná pro osobní auto, musí být zabetonovaná celá a v okolí víka opatřena roznášecí deskou s karisítí.